



STROMAB
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

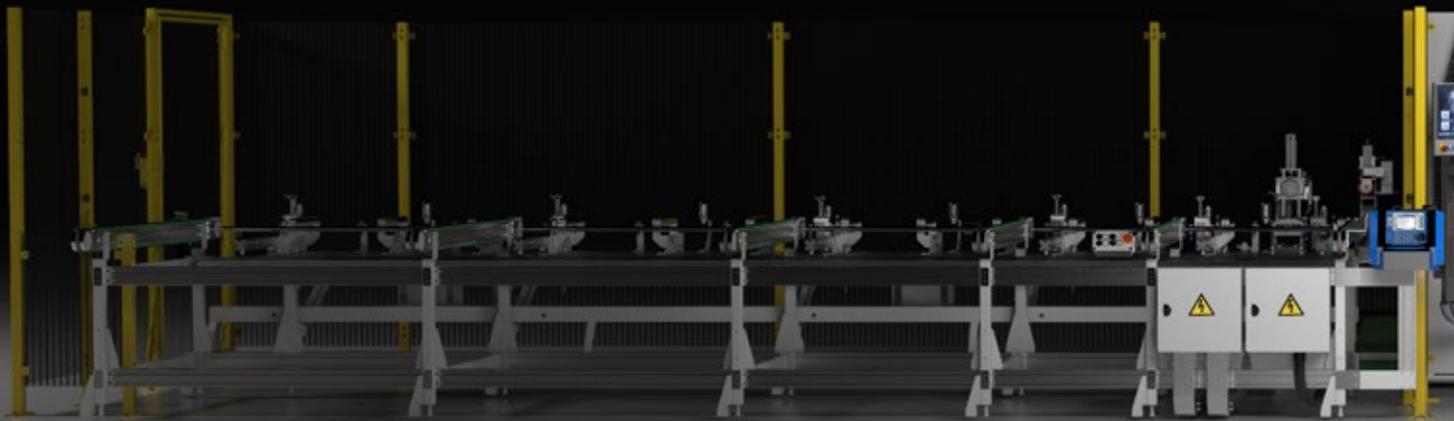
 **STROMAB**
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

MV520

CENTRE DE COUPE
À 5 AXES



STROMAB
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

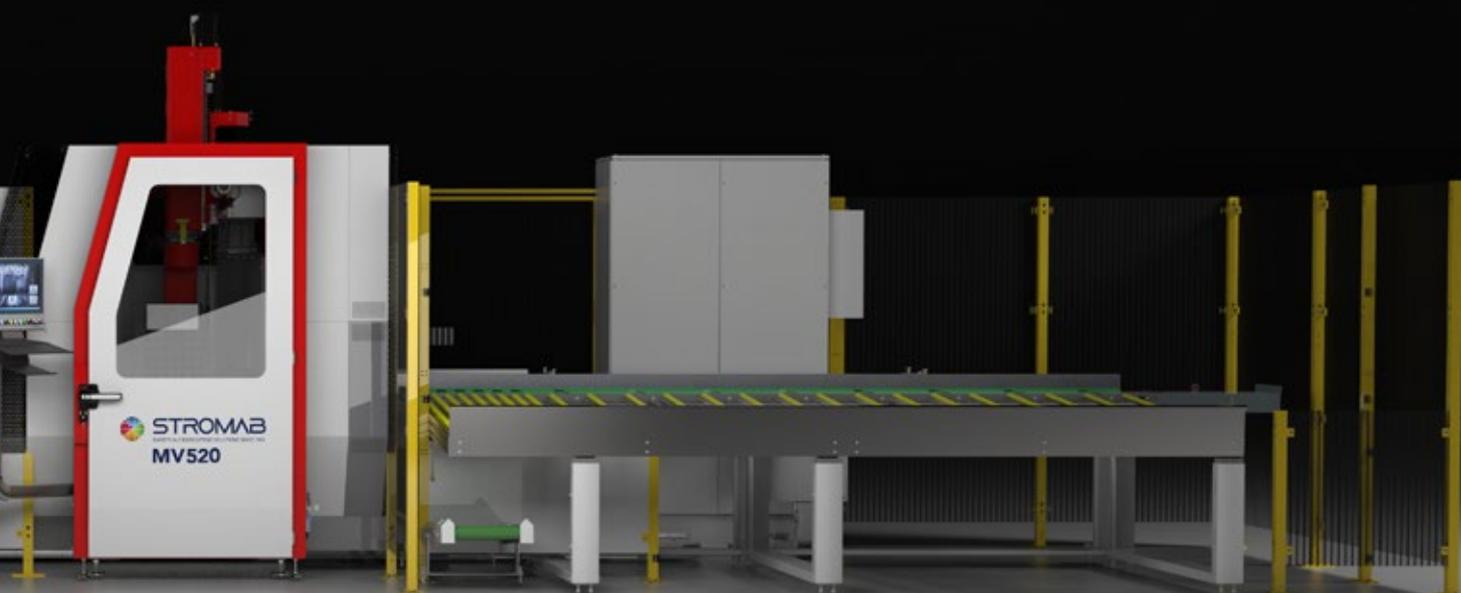


FLEXIBILITÉ, RAPIDITÉ ET PRÉCISION DE COUPE

MV520 est la solution idéale pour toutes les exigences de coupe droite, en biais et spéciale. Grâce à sa flexibilité, sa rapidité et sa précision, ce centre de coupe est la solution adéquate pour les producteurs de maison en OSSATURE BOIS et les producteurs de toits en CHARPENTE FERMETTE. La MV520 usine des planches en bois de toutes longueurs avec des sections transversales de 40 x 20 mm à 80 x 300 mm.

L'élégant écran de protection intégral protège non seulement l'opérateur des risques, mais permet également de contenir efficacement la poussière et le bruit.

Flexibilité, rapidité et précision sont les caractéristiques principales de la MV520.

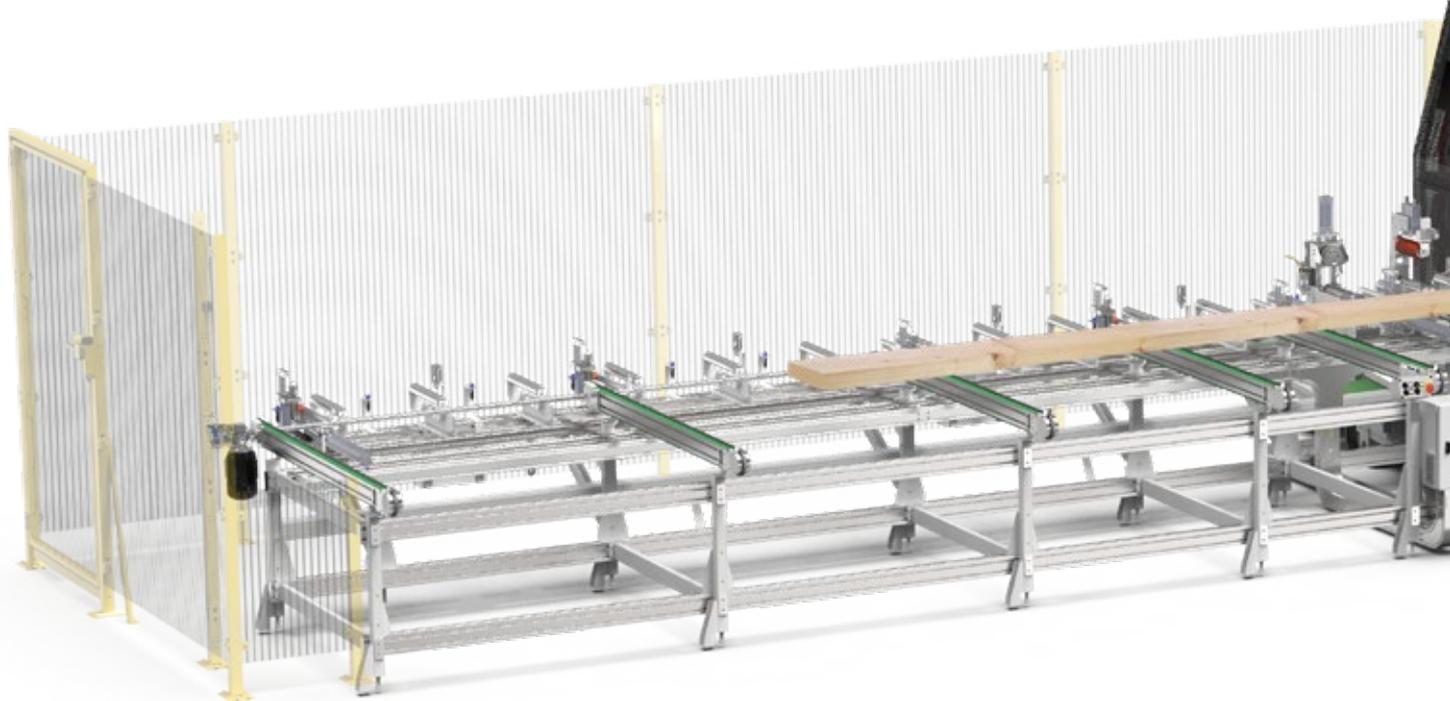


MV520 - AUTOMATIQUE

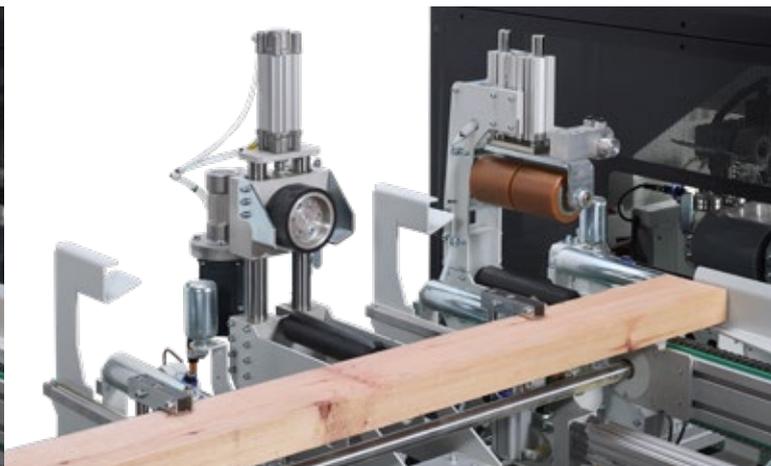
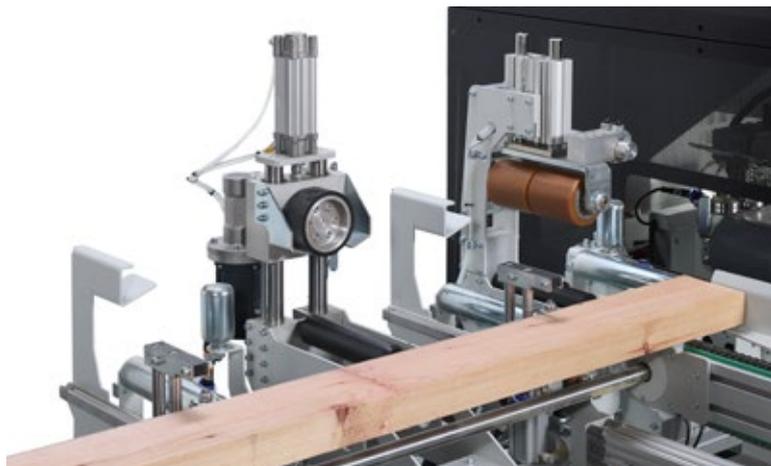
CHARGEUR AUTOMATIQUE + CENTRE DE COUPE + DÉCHARGEUR AUTOMATIQUE

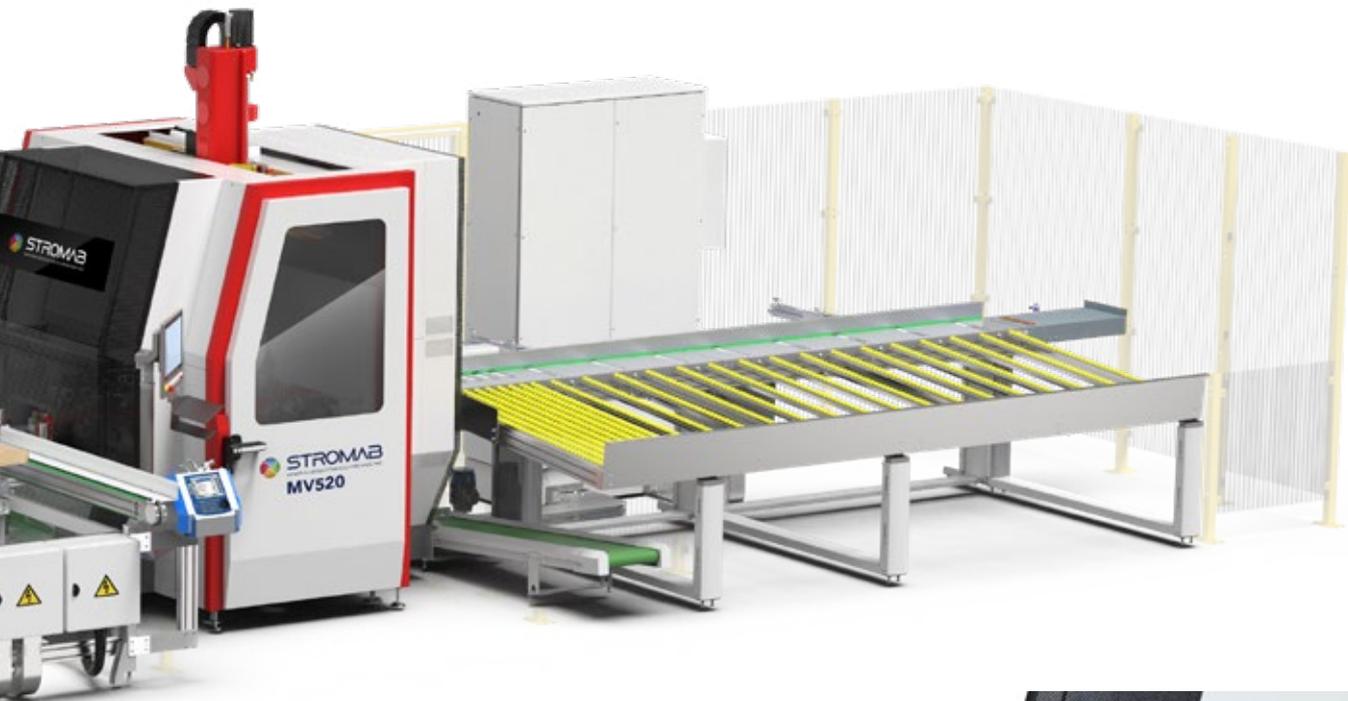
Le système de chargement à chaînes avec positionneur automatique assure la flexibilité et permet de disposer d'un excellent magasin pendant la phase de chargement.

Le chargeur est conçu pour permettre l'allongement ultérieur. Grâce à la lecture automatique de la longueur et de la section de la planche, l'utilisation de la MV520 est simple et flexible, également pour les opérateurs moins expérimentés.



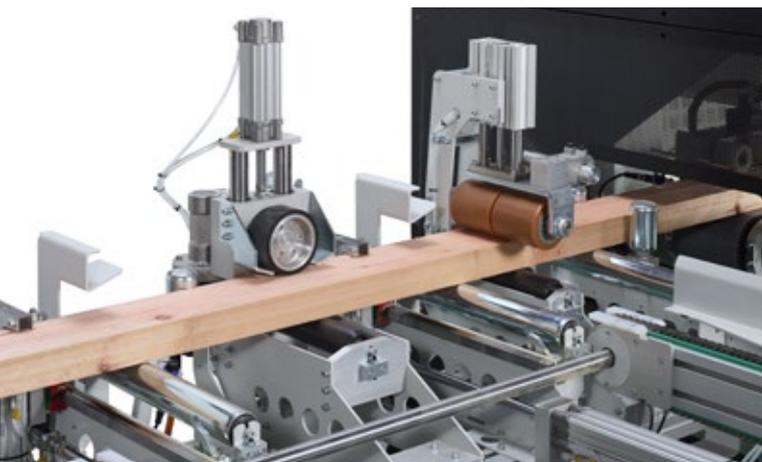
Détail des pinces de chargement.



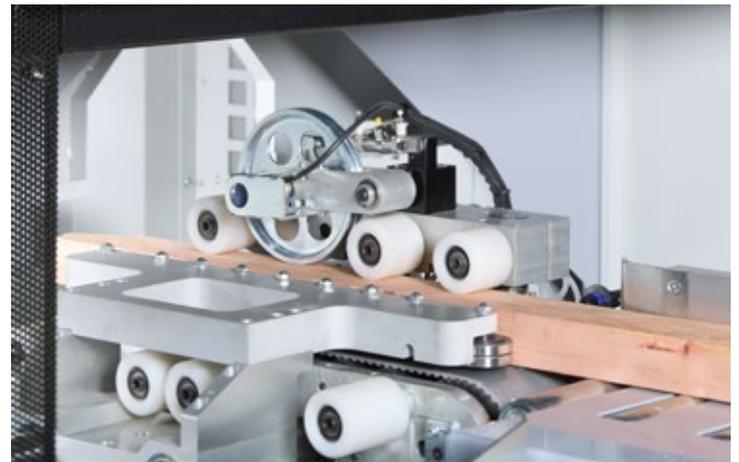


Programmeur à écran tactile de 18,5 pouces.

Détail de la mesure automatique de la section du bois chargé.



Tapis d'entraînement et mesure à l'entrée.

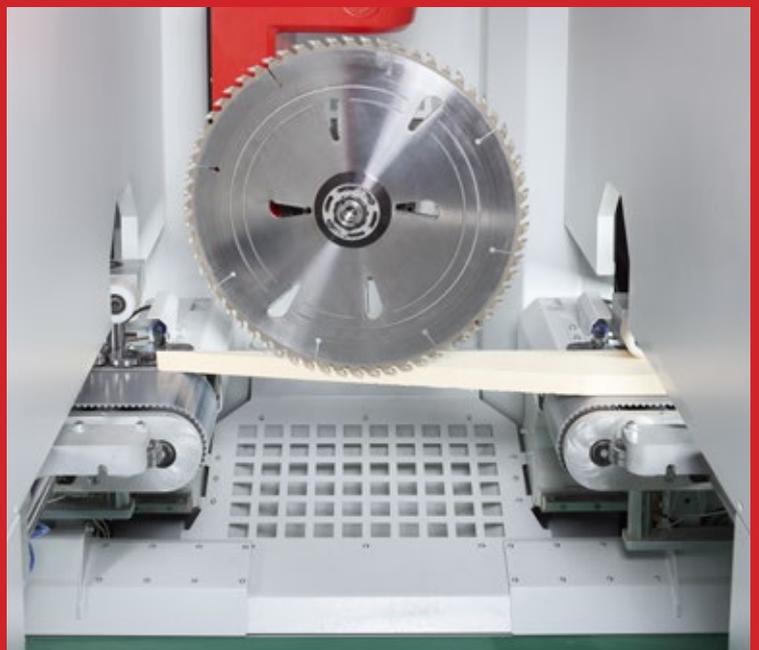
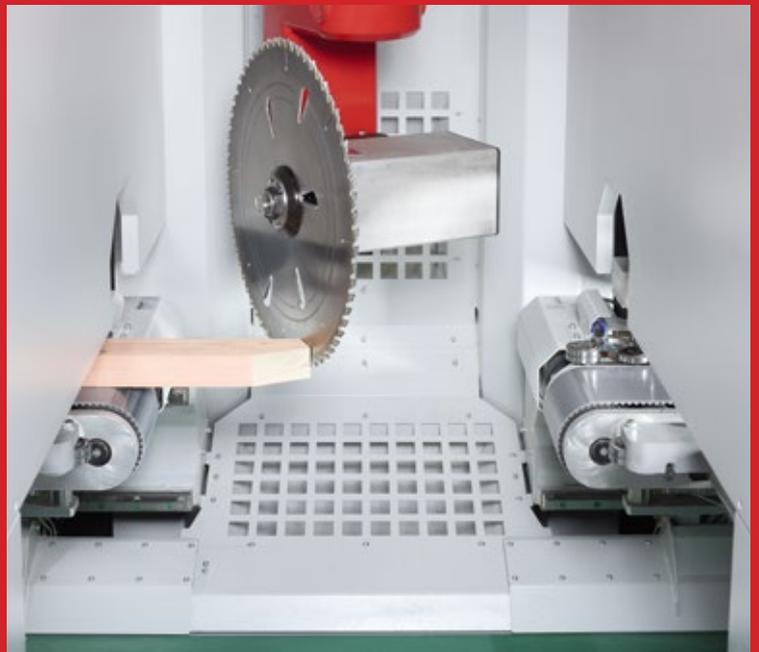
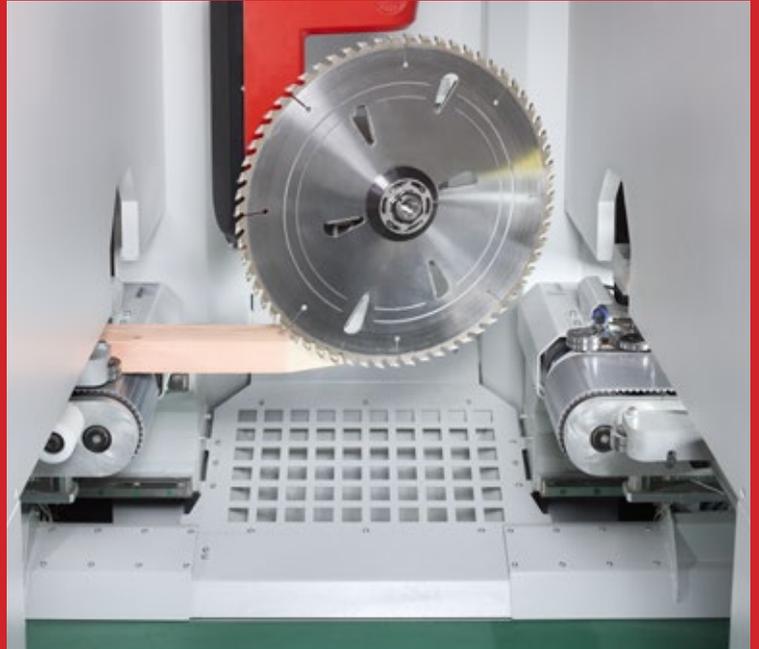




GRUPE DE COUPE À 5 AXES

Le groupe de coupe à 5 axes contrôlés avec le système d'entraînement à tapis rend la MV520 versatile et précise, et garantit un niveau élevé de prestations et de combinaisons dans les coupes.

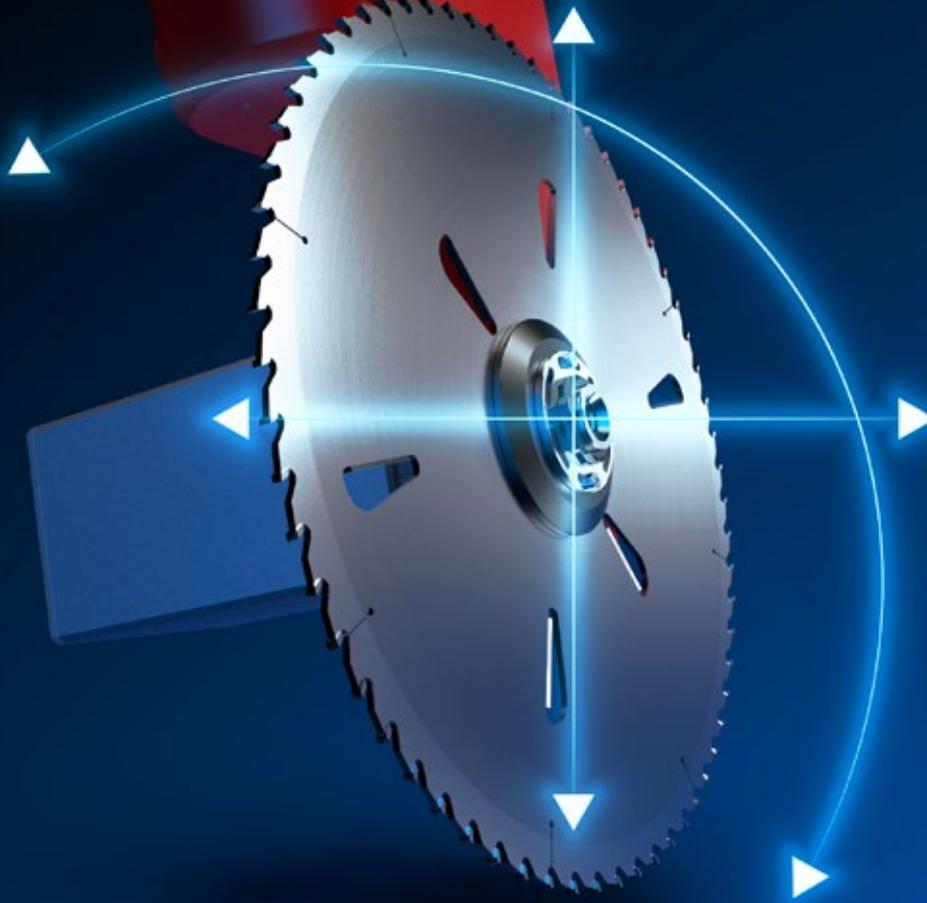
Avec la possibilité d'effectuer une rotation de 360° et une inclinaison de +/- 90°, il est possible d'effectuer tout type de coupe, simple ou spéciale.



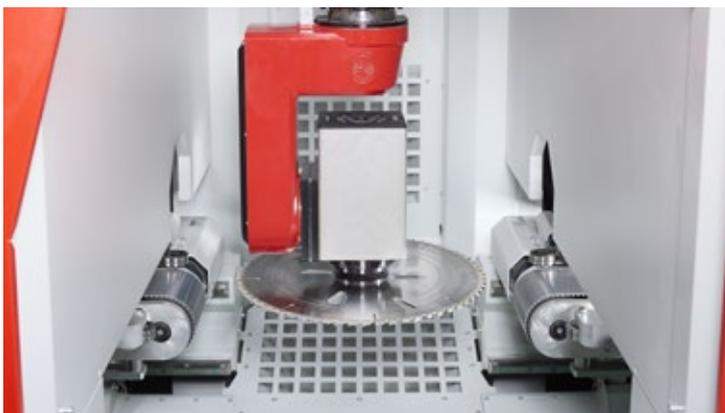
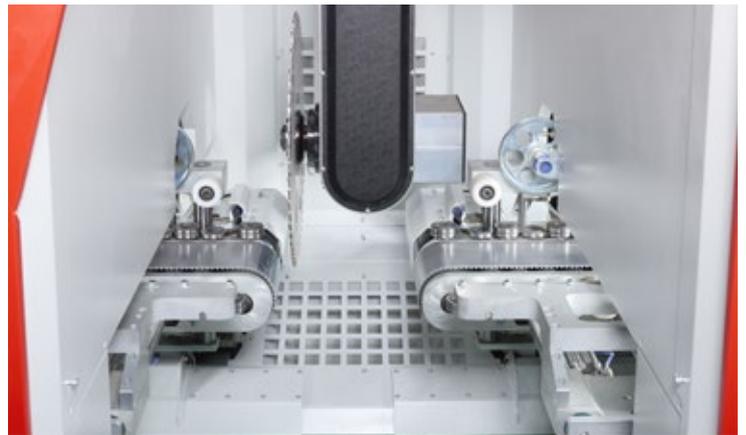
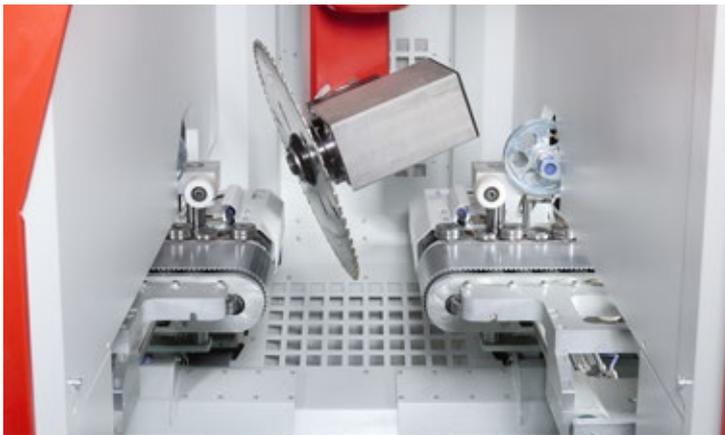


STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

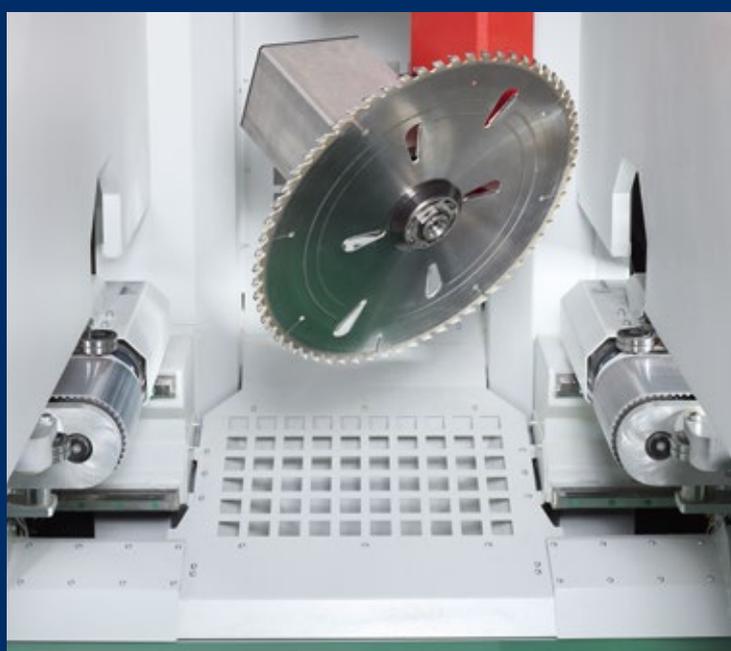


**GROUPE
DE COUPE
À 5 AXES**



TAPIS D'ENTRAÎNEMENT BREVETÉS

La manutention des planches est assurée par 2 tapis à étau qui, en plus de déplacer la planche dans les deux directions, peuvent se déplacer indépendamment pour optimiser les conditions d'usinage. Ils peuvent être rapprochés de la lame ou en être éloignés afin d'optimiser les conditions de coupe.

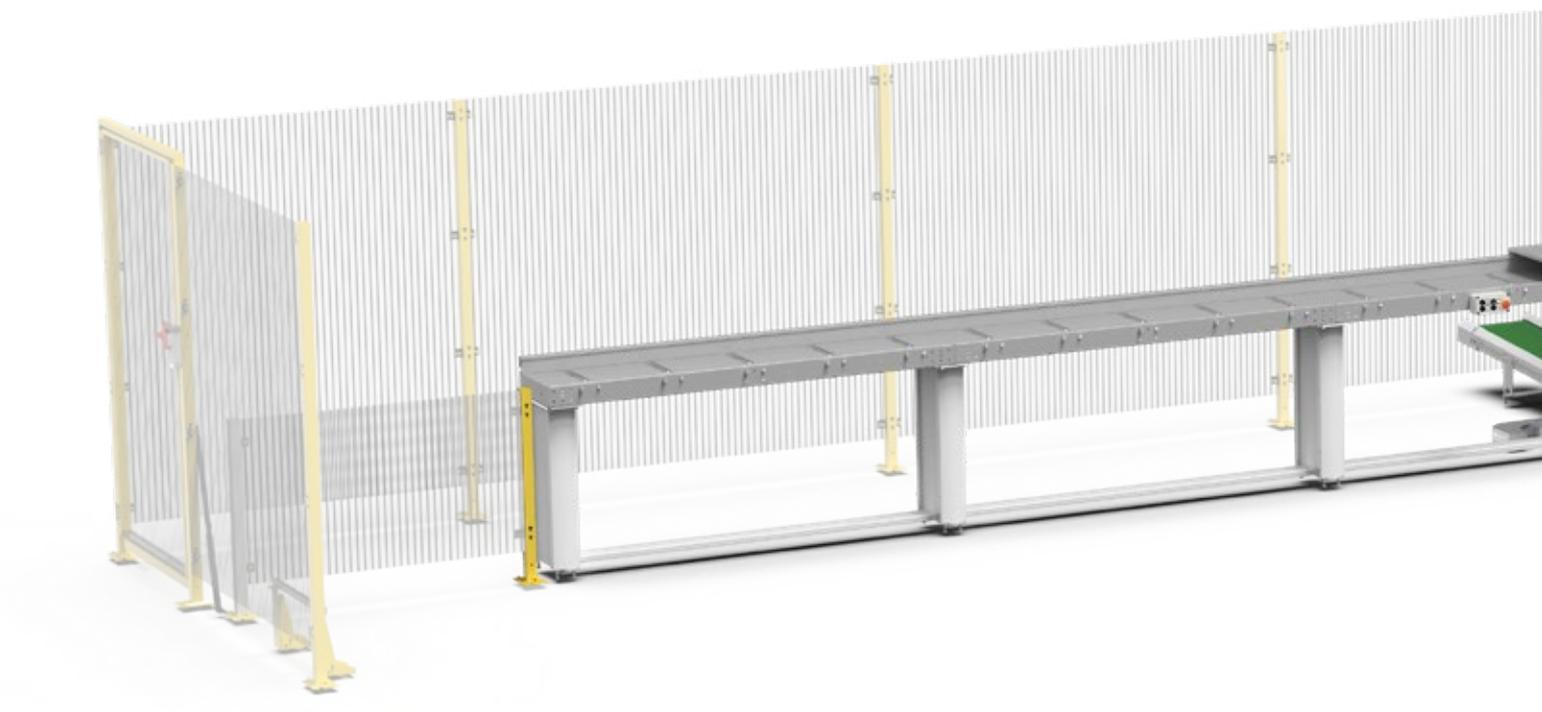


MV520 - MANUEL

BANC À ROULEAUX LIBRES + CENTRE DE COUPE + DÉCHARGEUR AUTOMATIQUE

En alternative au chargeur automatique, il est possible d'acheter la MV520 dotée d'un système de chargement manuel.

Un banc à rouleaux libres de longueur adéquate permet de placer une planche à la fois à l'intérieur de la MV520, tout en assurant les caractéristiques de coupe disponibles sur la machine automatique (mesure des sections). Toutefois, la mesure automatique de la longueur n'est pas possible, elle devra être saisie manuellement.



La MV520 est équipée d'un panneau de commande à écran tactile 18,5" suspendu avec clavier et porte-souris, pour la gestion de l'interface homme-machine.

L'architecture matérielle et logicielle repose sur un système Beckhoff, l'interface graphique facile et intuitive avec représentation 3-D de la pièce à usiner, qui rend simple l'utilisation de la machine.

Grâce à l'importation automatique des fichiers .BTL, la MV520 est parfaitement intégrable dans le réseau d'entreprise et les listes de coupe peuvent également être alimentées par le bureau de programmation à distance.



Détail de l'écran de protection du centre de coupe.





DÉCHARGEUR AUTOMATIQUE INTÉGRÉ

Le système de déchargement est équipé d'un plateau à rouleaux partiellement motorisés, d'une traverse d'éjection sur toute la longueur et d'un magasin frontal pour le déchargement de toutes les pièces usinées.





TAPIS D'ÉVACUATION DES CHUTES ET DES PIÈCES COURTES (en option)

Pour le déchargement des plus petites pièces et des chutes d'usinage, la machine est équipée d'un tapis transversal et de 2 tapis longitudinaux, les chutes sont acheminées vers l'arrière de la machine, alors que les pièces adéquates mais de petite taille sont acheminées vers l'avant de la machine, pour être récupérées et utilisées.



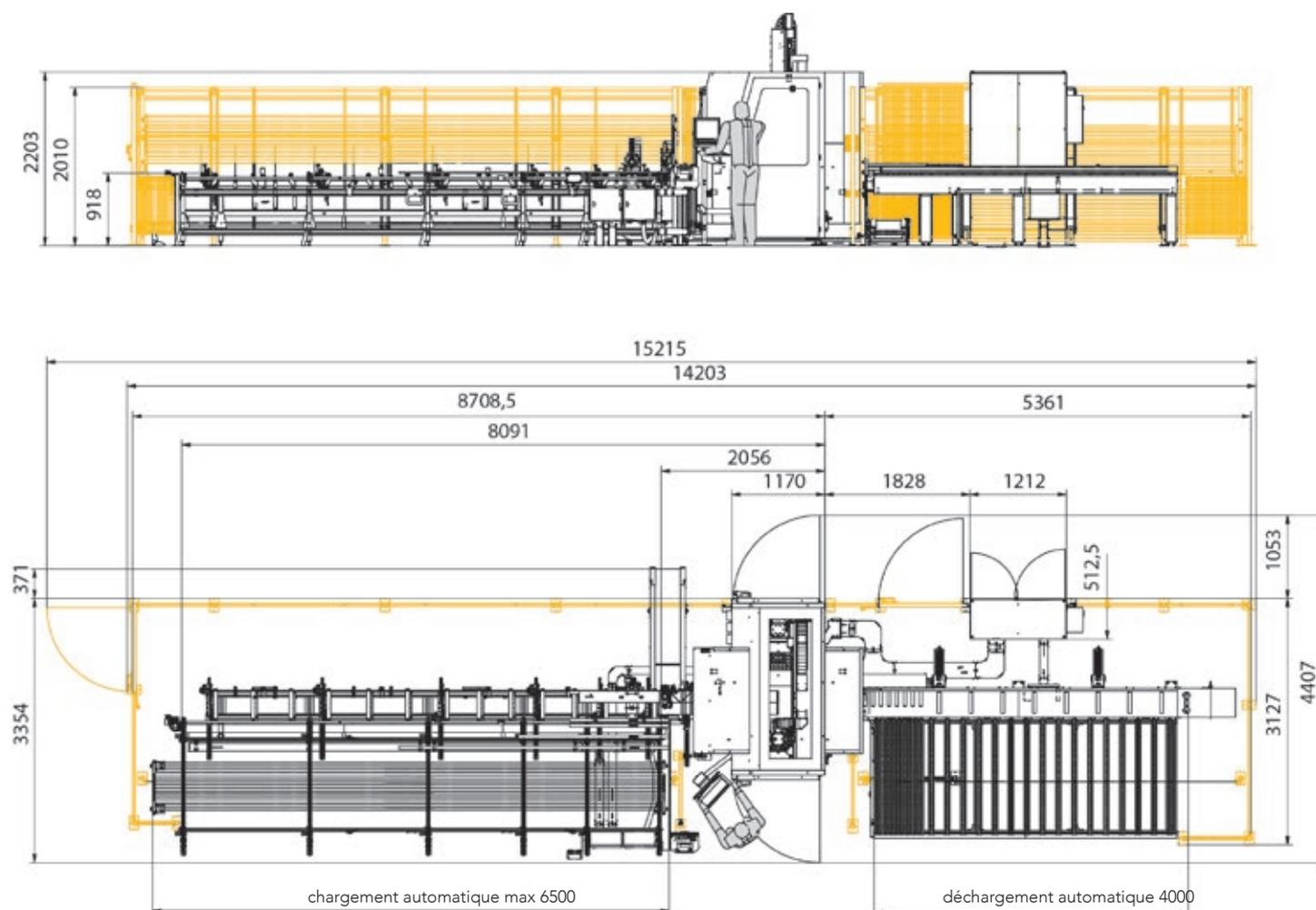


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance motoréducteur à chaînes	Kw	0,25
Vitesse maximale des chaînes	m/min	12
Longueur des planches à charger	mm	de 1250 à 6500
Largeur des planches	mm	de 40 à 300
Épaisseur des planches	mm	de 20 à 80
Surface de chargement sur chaînes	mm	1600

UNITÉ DE COUPE

Diamètre lame	mm	520
Puissance moteur lame	kW	3 avec onduleur
Nombre de tours lame	t./min.	3000
Vitesse max axe X	m/min	140
Bouches d'aspiration	nombre / mm	3 Ø 120





www.stromab.it

LA VALEUR D'UNE ENTREPRISE FAMILIALE

Depuis 1965, Stromab est synonyme de fiabilité.

Et nous sommes convaincus que ce seul mot illustre à la perfection la philosophie de production qui est la nôtre depuis plus de 40 ans d'activité. La conviction qu'aucun investissement ne peut être plus gratifiant que la satisfaction de nos clients nous conduit à mettre sans cesse davantage nos énergies au service de la recherche technologique, du développement et des ressources humaines. Une croissance ininterrompue est la conséquence naturelle de la politique d'une entreprise qui repose sur la valeur des résultats dans le plus scrupuleux respect des exigences environnementales. Avec une superficie de plus de 5000 m², 40 salariés et une ligne de produits constamment actualisée, Stromab s'est taillé une place significative parmi les entreprises les plus dynamiques du secteur des machines d'usinage du bois.

Les données techniques ne sont pas contraignantes et peuvent subir des variations dans le cadre d'améliorations.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1933300 - Fax (0522) 1933361
info@stromab.com - www.stromab.com